

15 BREVET D'INVENTION

PREMIÈRE ET UNIQUE
PUBLICATION

- 22 Date de dépôt..... 13 mars 1970, à 15 h 51 mn.
Date de la décision de délivrance..... 15 novembre 1971.
Publication de la délivrance..... B.O.P.I. — «Listes» n. 49 du 10-12-1971.
- 51 Classification internationale (Int. Cl.).. B 65 d 85/00//A 01 m 1/00; B 65 d 67/00.
- 71 Déposant : HELLION Gilbert, résidant en France.
- 73 Titulaire : *Idem* 71
- 74 Mandataire : Joseph Monnier, Ingénieur-Conseil.
- 54 Perfectionnements aux diffuseurs d'agent actif volatil imprégné dans un bloc.
- 72 Invention de :
- 33 32 31 Priorité conventionnelle :

La présente invention a trait à un diffuseur d'agent actif volatil imprégné dans un bloc, ce diffuseur étant agencé de manière telle que l'agent actif puisse se dégager à partir de toute la périphérie du bloc.

- 5 L'invention vise aussi à réaliser la solidarisation de deux diffuseurs afin de permettre de faire varier l'importance du dégagement d'agent actif suivant le volume à traiter, ou encore d'associer un diffuseur renfermant un bloc imprégné d'un agent insecticide à un autre contenant un bloc imprégné d'un agent désodorisant ou odorant.

En outre les perforations du diffuseur suivant l'invention sont prévues de dimensions telles qu'il ne soit pas possible aux enfants ou aux animaux d'entrer en contact avec le bloc imprégné.

- 15 Le diffuseur suivant l'invention est principalement remarquable en ce qu'il comprend en combinaison d'une part un boîtier dont deux des faces opposées de sa paroi latérale sont perforées tandis qu'il est muni en outre de moyens de centrage du bloc par rapport à cette paroi et à son fond, et d'au moins un système d'accrochage permettant de solidariser deux boîtiers côte à côte, 20 et d'autre part un couvercle ajouré agencé de telle manière qu'il puisse être encliqueté dans certaines des perforations latérales précitées du boîtier, et dont la face interne comporte des moyens pour immobiliser le bloc imprégné dans ce boîtier.

- Suivant une première forme d'exécution, le bloc imprégné est 25 centré dans le diffuseur au moyen de taquets solidaires du fond du boîtier et de saillies portées par la paroi latérale de celui-ci tandis que le couvercle comporte au moins un têtou vertical qui, prenant appui sur le bloc, maintient celui-ci contre les taquets précités.

- 30 Suivant une autre forme d'exécution on prévoit sur l'extérieur d'une des faces non perforées de la paroi latérale du boîtier, une rainure et un tenon verticaux de section identique, qui sont disposés symétriquement par rapport au plan médian de cette face. De cette manière on comprend aisément qu'il soit possible 35 de réunir deux boîtiers, le tenon de l'un s'engageant dans la rainure de l'autre et vice versa.

- Suivant une disposition préférée de l'invention, le fond du boîtier du diffuseur comporte d'une part une nervure s'étendant à la base de chacune des faces perforées de la paroi latérale du 40 boîtier et d'autre part un cordon entourant une ouverture de sus-

pension pratiquée dans ledit fond. De cette manière lorsque le diffuseur est posé sur une surface horizontale, les éventuels écoulements de liquide à partir du bloc imprégné ne peuvent pas ruisseler vers l'extérieur à travers les perforations latérales et l'ouverture de suspension précitée du fond du boîtier.

On comprend que le diffuseur ainsi obtenu présente toutes les qualités requises pour permettre une bonne évaporation de l'agent volatil et éviter tout ruissellement vers l'extérieur du liquide qui pourrait s'écouler du bloc imprégné, tandis qu'il permet en outre d'adapter la capacité d'évaporation de l'agent volatil au volume de la pièce à traiter.

Le dessin annexé, donné à titre d'exemple, permettra de mieux comprendre l'invention, les caractéristiques qu'elle présente et les avantages qu'elle est susceptible de procurer :

Fig. 1 est une vue en perspective éclatée du diffuseur suivant l'invention.

Fig. 2 est une coupe transversale à plus petite échelle d'un diffuseur suivant l'invention.

Fig. 3 en est un détail à grande échelle.

Fig. 4 illustre la manière de solidariser deux diffuseurs côte à côte.

On a représenté en fig. 1 un boîtier A essentiellement constitué par un fond 1, préférablement rectangulaire à sommets arrondis, et par une paroi latérale 2 orientée perpendiculairement audit fond 1.

Les grandes faces opposées 2a et 2b de la paroi latérale 2 sont creusées de perforations 3 qui sont de dimensions suffisamment petites pour qu'un enfant ne puisse y introduire le doigt. Le fond 1 comporte quatre taquets horizontaux 4 qui s'étendent à partir des faces 2a et 2b, en direction de l'intérieur. La partie de ces taquets située contre les faces 2a, 2b est surmontée par des saillies 5 solidaires de ces faces ; d'autres saillies 6 sont prévues à l'intérieur des deux autres faces 2c, 2d de la paroi 2.

La face 2c comporte un tenon 7 à axe vertical qui s'étend en direction de l'extérieur. Ce tenon présente en section transversale la forme d'une portion de cercle. Symétriquement à ce tenon 7 par rapport à l'axe médian de la face 2c, celle-ci est creusée en direction de l'intérieur du boîtier A d'une rainure verticale 8 présentant en section transversale un profil identique à celui

du tenon 7.

Au droit de la base de chaque face 2a et 2b, le fond 1 comporte une nervure 9 qui détermine sur celui-ci une surépaisseur telle que l'arête inférieure des perforations 3 se trouve au-dessus du plan de ce fond 1. Celui-ci comporte en outre dans le plan médian de la face 2c un bossage 1a creusé d'un trou ou ouverture 1b qui traverse le fond 1 de part en part.

La partie supérieure de chaque face perforée 2a, 2b de la paroi latérale 2 est amincie au droit de trois des perforations 3 de manière à constituer une entrée 10 dont le rôle sera décrit plus loin.

Le couvercle B présente en profil en plan une forme semblable à celle du boîtier A; il est essentiellement constitué par une plaque plane 11, munie d'ouïes 11a, et par six pattes verticales 12 prenant naissance à la périphérie de la plaque 11 et dont chaque extrémité inférieure se présente sous la forme d'un crochet 12a, comprenant un talon tourné vers l'extérieur. Le couvercle comporte encore quatre têtes 11b dirigés vers le bas.

Afin d'immobiliser un bloc, tel que 13 (fig. 2), imprégné d'un agent volatil dans le diffuseur A-B, on le fait reposer sur les taquets 4, les saillies 5 et 6 le maintenant hors du contact de la paroi latérale 2 du boîtier. On présente ensuite le couvercle B, les crochets 12a de celui-ci en vis-à-vis des entrées 10 creusées dans les faces 2a et 2b. En exerçant une pression de haut en bas sur ce couvercle, on engage les pattes 12 et leurs crochets respectifs 12a dans les entrées 10 jusqu'à ce que la face supérieure 12b du talon du crochet vienne s'engager sous l'arête supérieure 3a des perforations 3 considérées (fig. 3), tandis que les têtes 11b prennent appui sur le dessus du bloc 13.

La paroi 2 du boîtier A est creusée d'un emboîtement 14 (fig. 1) dans lequel la plaque 11 du couvercle B vient s'encasturer.

Comme montré en fig. 4 on peut réunir entre eux deux boîtiers A en engageant le tenon 7 de l'un dans la rainure 8 de l'autre et vice versa. De cette manière il est ainsi possible de doubler la capacité d'évaporation du même agent volatil ou encore de disposer dans l'un des diffuseurs un agent insecticide et dans l'autre un agent désodorisant ou odorant.

Bien entendu le diffuseur A-B peut soit reposer sur un plan

horizontal, soit être suspendu à une cloison par un engageant un crochet approprié dans l'ouverture 1b. On comprend aisément que s'il y a un écoulement de liquide à partir du bloc 12 sur le fond 1, le diffuseur étant placé horizontalement, ce liquide ne peut pas ruisseler vers l'extérieur par les perforations 3 et à travers l'ouverture 1b du fait des nervures 9 et du bossage 1a qui constituent avec le fond 1 une sorte de cuvette de récupération. Si le diffuseur est placé verticalement les éventuels écoulements de liquide à partir du bloc 12 sont recueillis entre le couvercle 3, la face 2c et le fond 1 du boîtier A, l'emboîtement du couvercle dans la rainure 14 pouvant être considéré comme suffisamment étanche pour empêcher le passage d'un liquide relativement visqueux. On pourrait d'ailleurs coller le couvercle dans l'emboîtement 14 de façon à ce que l'étanchéité soit parfaite.

Il doit d'ailleurs être entendu que la description qui précède n'a été donnée qu'à titre d'exemple et qu'elle ne limite nullement le domaine de l'invention dont on ne sortirait pas en remplaçant les détails d'exécution décrits par tous autres équivalents. En particulier chaque boîtier A pourrait présenter sur l'extérieur de chacune de ses faces non perforées 2c et 2d un dispositif tel que 7-8 de manière à pouvoir solidariser plus de deux diffuseurs les uns avec les autres. De même les pattes 12 du couvercle pourraient passer non plus à l'intérieur de la paroi latérale 2, mais au contraire à l'extérieur, leurs crochets étant alors tournés vers l'intérieur afin de pouvoir s'encliquer sous l'arête supérieure des perforations 3. En outre si le diffuseur est préférablement moulé par injection en une matière plastique synthétique telle que le polypropylène, il pourrait être réalisé par tout autre procédé de fabrication.

R E V E N D I C A T I O N S

- 1 - Diffuseur d'agent actif volatil, imprégné dans un bloc,
5 caractérisé en ce qu'il comprend en combinaison d'une part un
boîtier dont deux des faces opposées de sa paroi latérale sont
perforées, tandis qu'il est muni en outre de moyens de centrage
du bloc par rapport à cette paroi et à son fond et d'au moins un
10 système d'accrochage permettant de solidariser deux boîtiers côte
à côte, et d'autre part un couvercle ajouré agencé de telle ma-
nière qu'il puisse être encliqueté dans certaines des perfora-
tions latérales précitées du boîtier, et dont la face interne
comporte des moyens pour immobiliser le bloc imprégné dans ce boî-
tier.
- 15 2 - Diffuseur suivant la revendication 1, caractérisé en ce
que les moyens de centrage du bloc imprégné dans le boîtier sont
constitués par des taquets horizontaux solidaires du fond de ce
boîtier sur l'arête supérieure desquels ledit bloc repose, et
par des scillies verticales portées par la paroi latérale dudit
20 boîtier.
- 3 - Diffuseur suivant la revendication 1, caractérisé en ce
que le système d'accrochage de son boîtier comprend une rainure
et un tenon verticaux de section identique, disposés sur l'exté-
rieur d'une des faces non perforées de la paroi latérale du boî-
25 tier et symétriquement par rapport au plan médian de cette face.
- 4 - Diffuseur suivant la revendication 1, caractérisé en ce
que le fond de son boîtier comporte une ouverture qui le traver-
se de part en part en vue de suspendre ce boîtier contre une cloi-
son verticale.
- 30 5 - Diffuseur suivant la revendication 4, caractérisé en ce
que le fond de son boîtier comporte d'une part une nervure s'é-
tendant à la base de chacune des faces perforées de la paroi la-
térale du boîtier et d'autre part un cordon entourant l'ouver-
ture de suspension, de manière à ce que le diffuseur étant posé
35 sur une surface horizontale, les éventuels écoulements de liquide
à partir du bloc imprégné ne puissent pas ruisseler vers l'exté-
rieur à travers les perforations latérales et l'ouverture de sus-
pension du boîtier.
- 40 6 - Diffuseur suivant la revendication 1, caractérisé en ce
que son couvercle comporte des pattes verticales dont les extré-

mités inférieures sont taillées en forme de crochets qui viennent s'encliqueter sous l'arête supérieure de certaines des perforations latérales du boîtier.

- 5 7 - Diffuseur suivant l'une quelconque des revendications 1 à 6, caractérisé en ce que les moyens d'immobilisation du bloc prévus sur la face inférieure du couvercle sont constitués par au moins un têtou solidaire dudit couvercle et orienté en direction du bas.

